

ENGE SOLUTIONS

◆ Experts in Technical Cleanliness ◆

TREINAMENTO

Technical Cleanliness in Assembly

BASEADO NA NORMA VDA19.2

MAPEAMENTO DO AMBIENTE DE PRODUÇÃO

MAIS DE 100 TREINAMENTOS MINISTRADOS

TREINAMENTO DE **TECHNICAL CLEANLINESS IN ASSEMBLY**

O CURSO

Quality Management in the Automotive Industry, Technical cleanliness in assembly.

Publicada em 2010 a norma VDA19.2, tem como essência auxiliar na adequação de empresas e linhas de produção quanto ao controle de sujidade/partículas, de forma que peças/componentes tenham condições de atender especificações de sujidade, que envolvem controles de partículas metálicas, não metálicas e fibras.

Focos principais:

- Ambiente;
- Logística;
- Pessoal;
- Equipamentos de montagem.

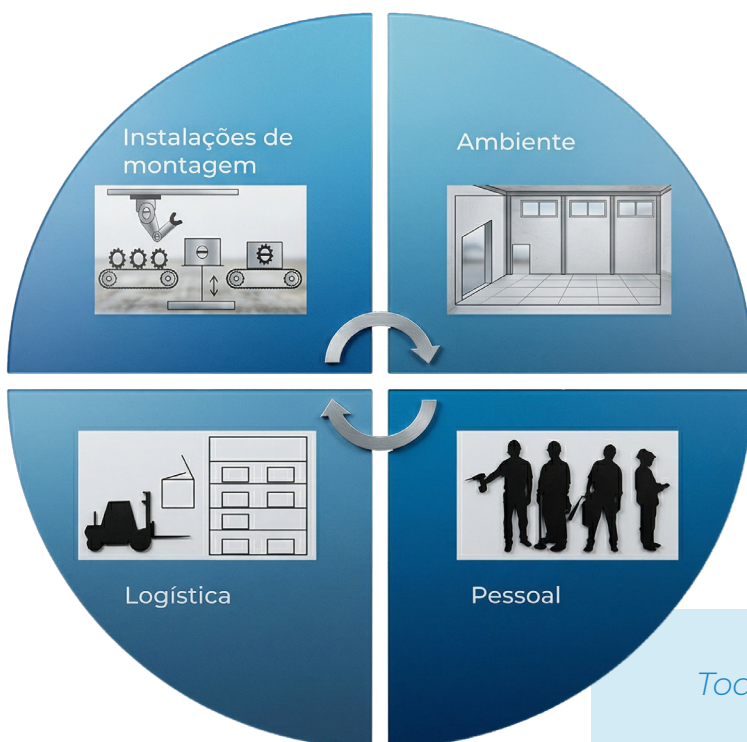
As novas tecnologias requerem sistemas mais limpos, sistemas elétricos, baterias, sensores não aceitam partículas metálicas, por esse motivo o planejador da linha de produção e montagem deve estar atento a guia VDA19.2:2010.

FORMAÇÃO DE AUDITORES INTERNO

Se torne um especialista no assunto!



Dano causado por uma partícula



QUALIFICAÇÃO DO PROFESSOR

O Engenheiro Fernando Dias, foi qualificado pela empresa Gläser GmbH na Alemanha e Instituto IPA Fraunhofer (Stuttgart - Alemanha) como Inspetor e Especialista em Technical Cleanliness, ele é replicador do treinamento de Technical Cleanliness baseado nas normas VDA19.1:2026, ISO16232:2018 e VDA19.2:2010, com mais de 15 anos de experiência na área de Limpeza

Todos os departamentos estão envolvidos nesse estudo e adequação, o importante é propor melhorias individuais de forma que no final do processo o resultado de sujidade esteja de acordo com a norma exigida pelo cliente.



Linha de montagem

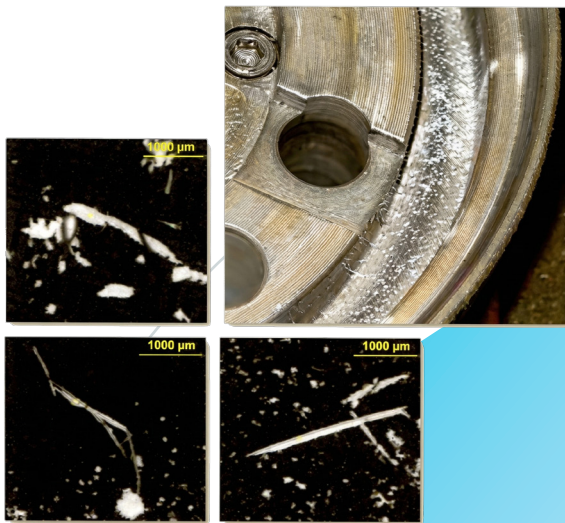
DETERMINANDO AS INFLUÊNCIAS DA LIMPEZA TÉCNICA

VDA 19.2

A norma VDA19.2:2010 descreve uma variedade de procedimentos de testes para determinar a limpeza de ambientes, superfícies, líquidos e processos de montagem.

Os procedimentos podem ser usados para:

- Identificar e quantificar fontes de partículas para derivar medidas de melhoria e validar sua eficácia.
- Identificar pontos fracos em uma fábrica em funcionamento com o objetivo de derivar potenciais de otimização a serem incorporados ao planejar uma nova instalação.
- Para monitorar processos ou áreas por um período de tempo mais longo.



Partículas de um processo de fixação por parafuso

Capacitação para planejador da linha de montagem

Planner

Os procedimentos não se destinam, nem são necessariamente adequados para determinar e verificar valores para os limites de limpeza de ambientes, processos e superfícies.

Emissão de certificado do curso.



Material didático incluso.



Laboratório de extração de partículas com sala limpa Enge Solutions

O que acontece com os componentes depois de limpos?

Como podemos ter certeza de que as peças estão limpas o suficiente?

Como as peças limpas podem ser protegidas contra recontaminação durante o processo posterior e até que sejam concluídas?

A solução é simples, se capacitar na norma VDA19.1 para Inspeção de limpeza dos componentes e na norma VDA19.2 para o processamento adicional de componentes individuais limpos.

Endereço

Rua Eçauna 428
Jardim Umarizal
CEP 05754-040
São Paulo/SP | Brasil

E-mail

comercial@engesolutions.com.br

Telefone

+55 11 3483-8552
+55 11 3804-0668

