

CAPACITACIÓN

Technical Cleanliness in Assembly

*BASADO EN LA NORMA VDA 19.2
EL MAPEO DEL AMBIENTE
DE PRODUCCIÓN*

Technical Cleanliness in the Automobile Industry

La Capacitación

Technical Cleanliness in Assembly

EL CURSO

Quality Management in the Automotive Industry, Technical cleanliness in assembly.

Publicada en 2010, la norma VDA 19 Parte 2 tiene la esencia de ayudar a las empresas y líneas de producción para adaptarse al control de suciedad/partículas, para que las piezas/componentes puedan cumplir con las especificaciones de suciedad, que involucran controles de partículas metálicas, no metálicas y fibras.

Enfoque principal:

- Medioambiente;
- La Logística;
- Personal;
- Equipos de montaje.

Las nuevas tecnologías requieren sistemas más limpios, sistemas eléctricos, baterías, sensores que no acepten partículas metálicas, por lo que el planificador de líneas de producción y montaje debe conocer la norma VDA 19.2.

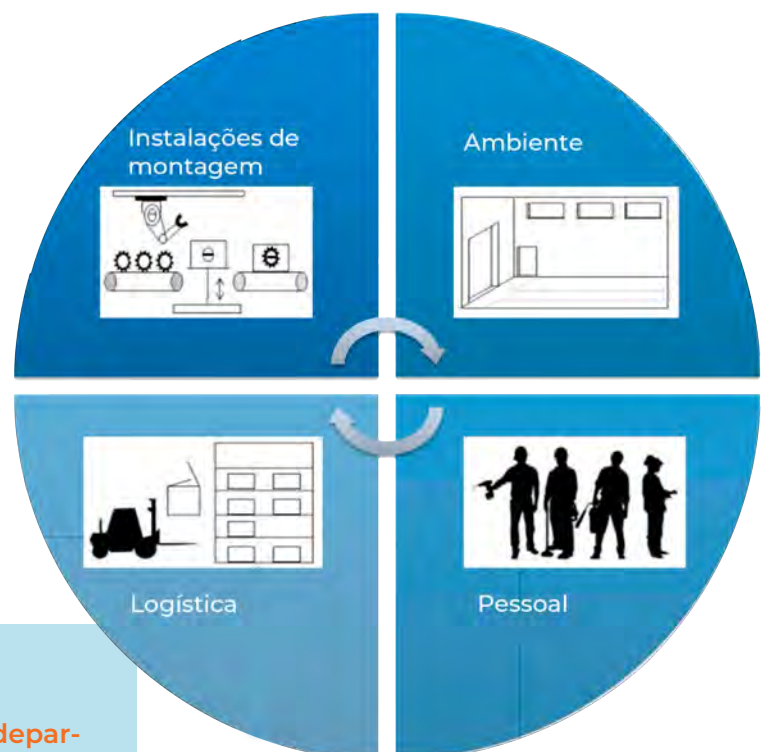
Conviértase en un experto en el tema.



Daño causado por una partícula

CUALIFICACIÓN DEL PROFESOR

El Ingeniero Fernando Dias, fue calificado por la empresa Gläser GmbH en Alemania e IPA Fraunhofer Institute (Stuttgart - Alemania) como Inspector y Especialista en Limpieza Técnica, es replicador de capacitaciones en Limpieza Técnica en base a las normas VDA 19.1:2015, ISO 16232:2018 y VDA 19.2, con más de 15 años de experiencia en el campo de la Limpieza Técnica.



En este estudio y adecuación intervienen todos los departamentos, lo importante es proponer mejoras individuales para que, al final del proceso, el resultado de la suciedad sea acorde al estándar exigido por el cliente.



Línea de montaje

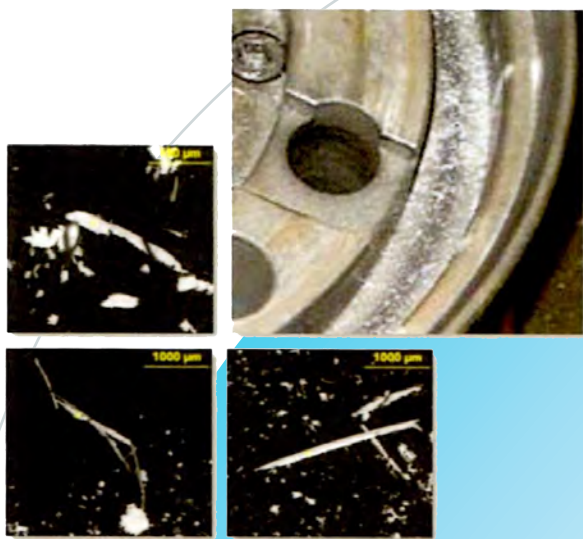
Determinación de las influencias de **Limpieza**

VDA 19.2

El estándar VDA 19.2 describe una variedad de procedimientos de prueba para determinar la limpieza de entornos, superficies, líquidos y procesos de montaje.

Los procedimientos se pueden utilizar para:

- Identifique y cuantifique las fuentes de partículas para obtener medidas de mejora y validar su eficacia.
- Identificar las debilidades de una planta en funcionamiento con el fin de derivar potenciales de optimización que se incorporarán en la planificación de una nueva instalación.
- Para monitorear procesos o áreas por un período de tiempo más largo.



Partículas de un proceso de atornillado

Capacitación de planificador de línea de montaje

Planner

Los procedimientos no están destinados, ni son necesariamente adecuados, para determinar y verificar valores para los límites de limpieza de ambientes, procesos y superficies.

Incluye el certificado del curso.



Incluye el material.



Laboratório de extracción de partículas con sala limpia Enge Solutions

¿Que pasó con las piezas después de limpias?

¿Cómo podemos estar seguros de que las piezas están lo suficientemente limpias?

¿Cómo las piezas limpias pueden ser protegidas contra la recontaminación en el proceso posterior y hasta que se completen?

La solución es sencilla, capacítese en el estándar VDA 19.1 para la inspección de la limpieza de los componentes y en el estándar VDA 19.2 para el procesamiento posterior de componentes individuales limpios.

Dirección

Rua Eçauna 428
Jardim Umarizal
CEP 05754-040
São Paulo/SP | Brasil

Correo

comercial@engesolutions.com.br

Teléfono

+55 11 3483-8552
+55 11 3804-0668

